

FICHA TÉCNICA

ESPOLVOREADOR ELÉCTRICO DINAMICA



• TIPO:

Espolvoreador eléctrico de mochila con batería recargable (cód.: sve)

• APLICACIONES:

Permite realizar tratamiento con azufre o micro gránulos en agricultura, y es también adecuado en la desinfección veterinaria.

• CARACTERÍSTICAS:

La máquina se ha desarrollado prestando gran atención a la ergonomía en la zona de apoyo de la espalda, la distribución del peso y la facilidad de ajuste del flujo. El pulverizador de azufre consta de un tanque de 6 kg de capacidad que, mediante una palanca reguladora, permite que el azufre caiga directamente sobre el impulsor accionado por un motor eléctrico alimentado por una batería de litio. Para proteger al motor y los componentes que activan el impulsor, éstos se encuentran debidamente aislados en un compartimiento debajo del tanque.



• ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Capacidad de tanque	6 kg.
Material del tanque	Polietileno de alta densidad
Caudal máximo de aire	28 l/s
Caudal máximo de polvo (*)	0.3 kg/min
Capacidad de trabajo	6 / 7 tanques (de 36 – 42 kg de polvo)
Sistema de mezcla mecánica	Si
Longitud de la manguera de suministro	69 cm.
Longitud de tubo de aplicación	60 cm.
Abanico difusor de polvos	Si
Diámetro de la abertura de llenado	115 mm
Niveles de regulación salida de polvo	3 posiciones
Impulsor	Con rotor centrífugo
Motor	Eléctrico 12V / 31.2W
Batería de lio recargable	12V (DC) / 8 Ah / 96 W
Cargador de batería	12 V / 1.8 Ah
Fusible	Fusible cilíndrico 5x20 4A
Correas	Acolchada y ajustables
Dimensiones	43 x 34 x 59cm.
Peso con batería (con tanque vacío)	8.2 kg.

(*) Datos medidos con azufre en polvo de peso específico y humedad media.

IMPORTANTE: Siga cuidadosamente las instrucciones para el uso de los productos, indicado en el manual de usuario.

Davide e Luigi Volpi SpA

MADE IN ITALY

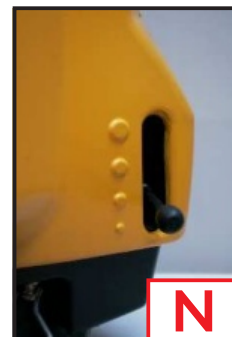
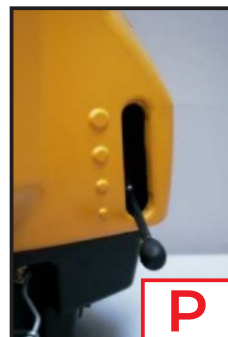
INSTRUCCIONES DE USO

ESPOLVOREADOR ELÉCTRICO DINAMICA



P: Parada total del impulsor.

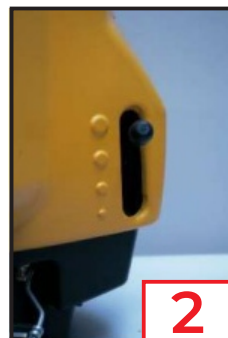
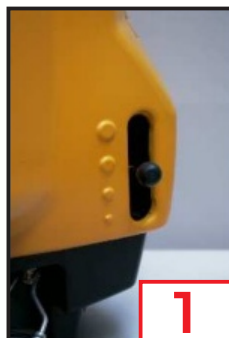
N: Primer nivel de rotación del impulsor para alcanzar la velocidad de funcionamiento antes de la distribución del azufre o para disminuir la rotación previo al apagado.



1: Nivel bajo de flujo de polvos.

2: Nivel intermedio de flujo de polvos.

3: Nivel alto de flujo de polvos.



PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO

La palanca debe estar posicionada en el nivel **P**.

Interruptor en **I**.

Subir la palanca al nivel **N** por 30 segundos. Luego, elegir el nivel de flujo deseado.

PROCEDIMIENTO DE APAGADO

Posicionar la palanca al nivel **N** por 30 segundos.

Bajar la palanca al nivel **P**.

Interruptor en **O**.

EXPLICACIÓN:

El procedimiento se realiza a fin de que el impulsor alcance la velocidad de funcionamiento antes de distribuir el polvo o micro granulado.

El procedimiento de apagado se realiza para evitar la acumulación o la sedimentación de polvos que pueden dañar los componentes.

LIMPIEZA:

Lave el tanque después de cada uso con agua limpia.



Davide e Luigi
Volpi SpA

MADE IN ITALY